



Carpintería Metálica



Área: OFICIOS
Modalidad: Teleformación
Duración: 20 h
Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Este curso permite adquirir los conocimientos necesarios para el buen desempeño de un oficio. Se exponen conocimientos generales de la materia, al igual que trata de forma específica, de conceptos imprescindibles para una buena conclusión de trabajos en el mundo laboral. Este curso, pretende consolidar y mejorar los conocimientos sobre el oficio concreto.

CONTENIDOS

1 Introducción a la carpintería metálica - 1.1 Normas existentes en la carpintería metálica - 1.2 El acero - 1.3 El hierro - 1.4 Aluminio - 1.5 Cobre - 1.6 Bronce - 1.7 Normas a aplicar y homologación internacional - 2 Introducción a la maquinaria a utilizar - 2.1 Banco de trabajo - 2.2 Elementos de sujeción y herramientas manuales - 2.3 Elementos de sujeción y herramientas manuales II - 2.4 Elementos de sujeción y herramientas manuales III - 2.5 Mantenimiento - 3 Elaboración e interpretación de planos y croquis - 3.1 Reglas básicas y normativa a aplicar - 3.2 Materiales - 3.3 Perfiles especiales en la carpintería metálica - 4 Introducción a la soldadura - 4.1 Introducción a la soldadura - 4.2 Concepto de soldadura - 4.3 Tipos de uniones - 4.4 Características de los distintos tipos de juntas - 4.5 Uniones a tope - 4.6 Uniones a solape - 4.7 Uniones en ángulo - 4.8 Uniones en T - 4.9 Uniones en canto - 4.10 Simbología de la soldadura - 4.11 Nomenclatura del cordón de soldadura - 4.12 Clasificación de los procesos de la soldadura - 5 Soldadura Oxiacetilénica - 5.1 Introducción - 5.2 La llama oxiacetilénica - 5.3 Oxígeno para soldadura - 5.4 Acetileno para soldadura - 5.5 Equipo para la soldadura oxiacetilénica - 5.6 Metales de aportación - 5.7 Fundentes - 5.8 Encendido y apagado oxiacetilénica - 5.9 Variantes de la soldadura oxiacetilénica - 5.10 Métodos de soldadura - 5.11 Consideraciones previas a la soldadura - 5.12 Soldadura de distintos metales - 6 Soldadura por arco con electrodo revestido - 6.1 El arco eléctrico - 6.2 Electrodo - 6.3 Equipo para soldar por arco - 6.4 Tipos de máquinas - 6.5 Pinza portaelectrodo y pinza de masa - 6.6 Realización de la soldadura - 6.7 Soldadura en distintas posiciones - 6.8 Soldadura de distintos metales - 6.9 Soldadura de distintos metales II - 7 Soldadura TIG - 7.1 Introducción - 7.2 Fundamento del proceso TIG - 7.3 Electrodo - 8 Puertas - 8.1 Puertas - 8.2 Puertas abatibles - 8.3 Puertas correderas - 8.4 Puertas plegables - 8.5 Puertas enrollables - 9 Ventanas - 9.1 Ventanas - 9.2 Cálculos previos - 9.3 Ventanas abatibles - 9.4 Ventanas correderas - 9.5 Otro tipo de ventanas - 10 Mamparas, cerramientos y otros - 10.1 Introducción - 10.2 Mamparas y cerramientos - 10.3 Mamparas - 10.4 Cerramientos - 10.5 Escaleras y barandillas - 10.6 Escaleras interiores - 10.7 Escaleras exteriores - 10.8 Escaleras de caracol - 10.9 Escaleras de emergencia - 10.10 Cerramientos de terraza y escaparates - 10.11 Toldos, persinas y marquesinas - 10.12 Rejas y verjas - 11 Transporte, acristalamiento y técnicas de acabado - 11.1 Transporte y protección del material - 11.2 Técnicas de acabado y anodizado - 11.3 Técnicas de acabado y anodizado II - 11.4 Acristalamiento - 11.5 El acristalado - 11.6 Fijación del acristalamiento - 11.7 El acristalamiento práctico - 12 Sistemas específicos de ventas - 12.1 Sistemas específicos de ventas - 12.2 Conseguir que acepten un presupuesto - 12.3 Enfoque del presupuesto - 12.4 Oferta - 12.5 Puestos de trabajo - 12.6 Organización del trabajo - 12.7 Contratación - 13 Toma de medidas definitivas en obra - 13.1 Toma de medidas definitivas en obra - 13.2 Homologación de cotas - 14 Desarrollo típico de sistemas - 14.1 Ventanas fijas - 14.2 Gomas de acristalar - 14.3 Ventanas practicables - 14.4 Puertas practicables - 14.5 Ventanas correderas - 14.6 Ventana corredera de dos hojas - 14.7 Puertas correderas - 14.8 Puerta corredera de tres hojas - 14.9 Puerta corredera de cuatro hojas - 14.10 Escaparates - 14.11 Barandillas - 14.12 Escaleras - 14.13 Ventanas de guillotina - 14.14 Muros cortina - 15 Prevención de Riesgos Laborales en la industria - 15.1 Características de la actividad laboral - 15.2 Riesgos específicos de la industria - 15.3 Caídas de personas al mismo nivel - 15.4 Caídas de objetos desprendidos - 15.5 Golpes o cortes con herramientas - 15.6 Proyección de fragmentos - 15.7 Golpes contra objetos móviles o inmóviles - 15.8 Atrapamiento de objetos - 15.9 Sobreesfuerzos - 15.10 Contactos eléctricos - 15.11 Incendios y explosiones - 15.12 Contactos con sustancias químicas - 15.13 Condiciones ambientales - 15.14 Ruido y vibraciones - 15.15 Cuestionario: Cuestionario final -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso**. De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.