Técnicas de programación y control de la producción en fabricación mecánica

Área:
Modalidad: Teleformación
Duración: 210 h
Precio: Consultar

Curso Bonificable
Contactar
Recomendar
Matricularme

OBJETIVOS

Programar y controlar la producción en fabricación mecánica.

CONTENIDOS

TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA - 1 programación de la producción en fabricación mecánica - 1.1 planificación estratégica - 1.2 plan de producción agregada - 1.3 planificación de la producción desagregada - 1.4 plan de requerimiento de materiales (mrp) - 1.5 políticas de producción - 1.6 capacidades de producción y cargas de trabajo - 1.7 gestión e introducción a las redes de colas - 1.8 asignación y secuenciación de cargas de trabajo - 1.9 actividades: programación de la producción en fabricación mecánica - 2 construcción de grafos en la planificación y programación - 2.1 modelización de organización industrial mediante grafos - 2.2 conceptos y terminología - 2.3 representación de grafos - 2.4 problemas numéricos y de optimización de grafos - 2.5 problemas de caminos (rutas de trabajo) - 2.6 flujos de trabajo - 2.7 actividades: construcción de grafos en la planificación y programación - 3 información de proceso y flexibilización de los sistemas de producción - 3.1 aplicación de técnicas de organización - 3.2 planificación de recursos humanos - 3.3 utilización de modelos estándar de la teoría de colas - 3.4 gestión de colas - 3.5 actividades: información de proceso y flexibilización de los sistemas de producción - 4 simulación de producción de fabricación mecánica - 4.1 concepto, clasificación y aplicaciones - 4.2 gestión del reloj en la simulación discreta - 4.3 simulación aleatoria, obtención de muestras y resultados - 4.4 introducción a los lenguajes de simulación - 4.5 actividades: simulación de producción de fabricación mecánica - 4.6 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 1 - CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA - 1 programación de la producción en fabricación mecánica - 1.1 producción con limitaciones de stocks - 1.2 programación de la producción. plan agregado - 1.3 capacidades de producción y cargas de trabajo - 1.4 programa maestro de producción - 1.5 asignación y secuenciación de cargas de trabajo - 1.6 productividad. eficiencia. eficacia. efectividad - 1.7 actividades: programación de la producción en fabricación mecánica - 2 producción ajustada en fabricación mecánica - 2.1 plan maestro de producción y mejora - 2.2 círculos de calidad - 2.3 método just in time (j.i.t.) - 2.4 nivelado de la producción - 2.5 tarjetas kanban - 2.6 método de tecnología para la optimización de la producción - 2.7 teoría de las limitaciones (t.o.c.) - 2.8 actividades: producción ajustada en fabricación mecánica - 3 programación de proyectos y planificación de las necesidades - 3.1 seis sigma. una nueva filosofía de calidad - 3.2 implantación de seis sigma - 3.3 programación de proyectos, método pert - 3.4 programación de proyectos, método roy - 3.5 planificación de los requerimientos de materiales mrp y mrp ii - 3.6 lanzamiento de órdenes - 3.7 actividades: programación de proyectos y planificación de las necesidades - 4 control de la producción en fabricación mecánica - 4.1 técnicas para el control de la producción - 4.2 smed en un entorno de fabricación ágil - 4.3 implantación y aplicación práctica de smed - 4.4 métodos de seguimiento de la producción - 4.5 actividades: control de la producción en fabricación mecánica - 4.6 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 2 - REGISTRO, EVOLUCIÓN E INCIDENCIAS EN LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA - 1 documentación y gestión de proyectos - 1.1 interpretación de una hoja de procesos - 1.2 estructuración de un proyecto - 1.3 gestión y control del funcionamiento de las unidades de producción - 1.4 clasificación y archivo de documentación - 1.5 análisis de la documentación utilizada en la programación - 1.6 actividades: documentación y gestión de proyectos - 2 seguimiento y control de la producción - 2.1 análisis de informes y gráficas - 2.2 detección y corrección de desfases de tiempos - 2.3 la producción mediante software gpao - 2.4 actividades: seguimiento y control de la producción - 2.5 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 3 - 2.6 cuestionario: cuestionario módulo 1 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.