

adaptium

Ajuste de máquinas y equipos industriales



Área: Mecanizado de madera y derivados

Modalidad: Teleformación

Duración: 70 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Prepara máquinas y equipos de taller industrializados.

CONTENIDOS

ANÁLISIS DE PROCESOS DE MECANIZADO E INTERPRETACIÓN DE PLANOS - 1 procesos y operaciones en el mecanizado - 1.1 procesos y operaciones de mecanizado - 1.2 aserrado y reaserrado de madera - 1.3 seccionado de tableros - 1.4 cepillado-regruesado-moldurado - 1.5 mecanizado de ensamblajes y taladrado - 1.6 lijado y taladrado - 1.7 actividades: procesos y operaciones en el mecanizado - 2 materiales utilizados - 2.1 madera - 2.2 la madera aserrada para reaserrado - 2.3 los tableros - 2.4 contenido de humedad en madera - 2.5 actividades: materiales utilizados - 3 documentación - 3.1 documentación utilizada en producción - 3.2 actividades: documentación - 4 interpretación de planos y croquis - 4.1 interpretación de planos - 4.2 interpretación de planos de fabricación de piezas de madera - 4.3 actividades: interpretación de planos y croquis - 5 interpretación de documentación de producción no gráfica - 5.1 ordenes por máquina, proceso, material, producto, etc - 5.2 las instrucciones de proceso - 5.3 actividades: interpretación de documentación de producción no gráfica - 6 interpretación documentación - 6.1 instrucciones técnicas de proceso - 6.2 la inspección de control y recepción en componentes - 6.3 el diagrama tipo de actuación en el control de recepción - 6.4 actividades: interpretación documentación - 7 la optimización de madera y tablero - 7.1 la optimización del despiece de madera y tableros - 7.2 las listas de corte de despiece de madera y tableros - 7.3 actividades: la optimización de madera y tablero - 7.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 1 - AJUSTE DE MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA - 1 seccionado, escuadrado, perfilado y canteado - 1.1 seccionadoras automáticas - 1.2 optimización del despiece de tableros - 1.3 tecnología del escuadrado, canteado y perfilado - 1.4 chapadoras - 2 reaserrado taladrado y finger joint en líneas automáticas - 2.1 líneas de reaserrado (tronzado y optimizado, etc.) y finger - 2.2 taladros de línea automáticos - 2.3 actividades: reaserrado taladrado y finger joint en líneas automáticas - 3 moldureros y recubridoras en líneas automáticas - 3.1 moldureros automáticos - 3.2 recubridoras automáticas - 3.3 actividades: moldureros y recubridoras en líneas automáticas - 4 lijado y calibrado en línea - 4.1 calibrado y lijado con máquinas automáticas - 4.2 lijado y calibrado en línea - 4.3 actividades: lijado y calibrado en línea - 5 control de calidad en ajuste de máquinas - 5.1 identificación y comprobación - 5.2 actividades: control de calidad en ajuste de máquinas - 6 mantenimiento en máquinas y equipos industriales - 6.1 mantenimiento básico o de uso - 6.2 actividades: mantenimiento en máquinas y equipos industriales - 7 normativa aplicable a máquinas y equipos industriales - 7.1 normativa de producto - 7.2 normas de seguridad y salud laboral - 7.3 normativa medioambiental - 7.4 actividades: normativa aplicable a máquinas y equipos industriales - 7.5 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 2 - AJUSTE DE CENTROS DE MECANIZADO CNC - 1 mecanizado de madera y tablero - 1.1 máquinas cnc para el sector madera-mueble - 1.2 introducción de programas - 1.3 herramientas cad - 1.4 actividades: mecanizado de madera y tablero - 2 conceptos básicos de programación - 2.1 programas de cad-cam para centros de mecanizado - 2.2 actividades: conceptos básicos de programación - 3 control de calidad en ajuste de máquinas cnc - 3.1 identificación y comprobación - 3.2 actividades: control de calidad en ajuste de máquinas cnc - 4 mantenimiento de máquinas cnc - 4.1 mantenimiento básico o de uso - 4.2 actividades: mantenimiento de máquinas cnc - 5 normativa aplicable a máquinas cnc - 5.1 normas de seguridad y salud laboral - 5.2 normativa medioambiental - 5.3 actividades: normativa aplicable a máquinas cnc - 5.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 3 - 5.5 cuestionario: cuestionario módulo 2 -

adaptium

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso**. De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.