

Soldadura semiautomática mag para calderería



Área: Montador de estructuras metálicas

Modalidad: Teleformación

Duración: 60 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Aplicar el proceso operativo para la realización de soldaduras con procedimiento de arco eléctrico con hilo continuo y gas de protección para la unión de chapas, perfiles y tubos de estructuras metálicas ligeras conforme a las especificaciones técnicas.

CONTENIDOS

1 seguridad - higiene - 1.1 seguridad - higiene - 1.2 actividades: seguridad - higiene - 2 nocividad del co2 - 2.1 nocividad del co2 - 2.2 actividades: nocividad del co2 - 3 ventilación en los lugares de trabajo - 3.1 ventilación en los lugares de trabajo - 3.2 actividades: ventilación en los lugares de trabajo - 4 equipos de protección - 4.1 equipo de protección - 4.2 actividades: equipos de protección - 5 conocimientos de los elementos - 5.1 conocimientos de los elementos - 5.2 unidad de alimentación de hilo - 5.3 actividades: conocimientos de los elementos - 6 propiedades del gas co2 - 6.1 propiedades del gas co2 - 6.2 actividades: propiedades del gas co2 - 7 propiedades de los gases inertes - 7.1 propiedades de los gases inertes - 7.2 actividades: propiedades de los gases inertes - 8 influencia de las mezclas de gas - 8.1 influencia de las mezclas de gas - 8.2 actividades: influencia de las mezclas de gas - 9 caudal de gas - 9.1 caudal de gas - 9.2 actividades: caudal de gas - 10 características y conservación de la pistola - 10.1 características y conservación de la pistola - 10.2 actividades: características y conservación de la pistola - 11 parámetros principales en la soldadura mag - 11.1 parámetros principales en la soldadura mag - 11.2 actividades: parámetros principales en la soldadura mag - 12 inclinación de la pistola - 12.1 inclinación de la pistola - 12.2 actividades: inclinación de la pistola - 13 sentido de avance en aportación - 13.1 sentido avance en aportación - 13.2 actividades: sentido de avance en aportación - 14 defectos mas comunes en la soldadura - 14.1 defectos mas comunes en la soldadura - 14.2 actividades: defectos mas comunes en la soldadura - 15 técnica de soldeo - 15.1 técnica de soldeo - 15.2 actividades: técnica de soldeo - 15.3 cuestionario: cuestionario módulo 3 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al

resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.