



Técnicas de fabricación mecánica



Área: Montaje y puesta en marcha de bienes de equipo y maquinaria industrial

Modalidad: Teleformación

Duración: 50 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Realizar operaciones de mecanizado y unión en procesos de montaje de bienes de equipo y maquinaria industrial.

CONTENIDOS

OPERACIONES DE MECANIZADO MANUAL - 1 interpretación gráfica - 1.1 dibujo industrial - 1.2 vistas, cortes y secciones - 1.3 perspectivas de piezas y conjuntos - 1.4 simbología empleada en planos de fabricación - 1.5 acotación - 1.6 actividades: interpretación gráfica - 2 ajustes y tolerancias de mecanizado - 2.1 tipos de ajustes - 2.2 nomenclatura - 2.3 normas sobre acotación con tolerancias - 2.4 tolerancias de forma y de posición - 2.5 signos superficiales e indicaciones escritas - 2.6 mediciones en los mecanizados manuales - 2.7 aparatos de medida por comparación - 2.8 actividades: ajustes y tolerancias de mecanizado - 3 mecanizados manuales - 3.1 aserrado - 3.2 limado - 3.3 trazado - 3.4 taladrado, avellanado y escariado - 3.5 remachado - 3.6 roscado - 3.7 rasquetado - 3.8 útiles y herramientas - 3.9 medidas de prevención de riesgos - 3.10 equipos de protección individual y colectiva - 3.11 normativas de seguridad vigentes - 3.12 actividades: mecanizados manuales - 3.13 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1 - OPERACIONES DE MECANIZADO POR MEDIOS AUTOMÁTICOS - 1 procesos de mecanizado - 1.1 elección de las diferentes máquinas - 1.2 elaboración de la hoja de ruta de fabricación - 1.3 selección de los utillajes de producción y control - 1.4 actividades: procesos de mecanizado - 2 mecanizados por torneado - 2.1 elementos constituyentes de los tornos - 2.2 funcionamiento y prestaciones - 2.3 portaherramientas y herramientas de corte - 2.4 cálculo de parámetros de mecanizado - 2.5 seguridad en los tornos - 2.6 actividades: mecanizados por torneado - 3 mecanizados por fresado - 3.1 elementos constituyentes de las fresadoras - 3.2 funcionamiento y prestaciones - 3.3 portaherramientas y herramientas de corte - 3.4 cálculo de parámetros de mecanizado - 3.5 seguridad en las fresadoras - 3.6 actividades: mecanizados por fresado - 4 mecanizados por taladrado - 4.1 estructura y elementos - 4.2 funcionamiento y prestaciones - 4.3 selección de brocas - 4.4 cálculo de parámetros - 4.5 actividades: mecanizados por taladrado - 5 mecanizados por rectificado - 5.1 estructura y elementos - 5.2 funcionamiento y prestaciones - 5.3 selección de muelas, granos y aglomerantes - 5.4 técnicas de rectificado, superficies y tolerancias - 5.5 actividades: mecanizados por rectificado - 6 sistemas y maquinarias industriales de mecanizado - 6.1 clasificación general - 6.2 elección de las diferentes máquinas - 6.3 técnica en función de parámetros económicos - 6.4 actividades: sistemas y maquinarias industriales de mecanizado - 6.5 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2 - OPERACIONES DE UNIÓN - 1 tecnología de uniones no soldadas - 1.1 clasificación y carácter de los procesos de unión - 1.2 características de los procesos de unión - 1.3 uniones atornilladas - 1.4 clasificación de los tornillos - 1.5 tecnología de las uniones atornilladas - 1.6 uniones remachadas - 1.7 clasificación de los remaches - 1.8 tecnología de las uniones remachadas - 1.9 normas y simbología - 1.10 actividades: tecnología de uniones no soldadas - 2 uniones pegadas - 2.1 clasificación de los materiales pegado - 2.2 tecnología de los materiales - 2.3 materiales epoxídicos, composites y monocomponentes - 2.4 aplicaciones y resistencia - 2.5 riesgos a las personas y al medioambiente - 2.6 actividades: uniones pegadas - 3 tecnología del soldeo - 3.1 procesos de soldeo - 3.2 normas y simbología - 3.3 soldeo por oxigás - 3.4 principios, ventajas y limitaciones - 3.5 gases y equipos y técnicas operativas - 3.6 soldeo por arco con electrodos revestidos - 3.7 equipos, electrodos y tipos de revestimiento - 3.8 soldeo por arco protegido - 3.9 técnicas de soldeo - 3.10 soldeo tig - 3.11 soldeo mig-mag - 3.12 equipos - 3.13 medidas de prevención de riesgos - 3.14 equipos de protección individual y colectiva - 3.15 actividades: tecnología del soldeo - 3.16 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 3 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso**. De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.