

# adaptium

## Organización y gestión de la fabricación de productos cerámicos conformados



**Área:** Organización de la fabricación de productos cerámicos

**Modalidad:** Teleformación

**Duración:** 140 h

**Precio:** Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

### OBJETIVOS

Organizar y gestionar la fabricación de productos cerámicos conformados.

### CONTENIDOS

ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE CONFORMADO Y SECADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS - 1 gestión de las operaciones y procesos de conformado - 1.1 operaciones de proceso - 1.2 técnicas de conformado - 1.3 el conformado en semiseco - 1.4 prensado isostático - 1.5 prensado isostático wet-bag - 1.6 prensado isostático dry ? bag - 1.7 prensas hidráulicas - 1.8 defectos y no conformidades en productos cerámicos - 1.9 actividades: gestión de las operaciones y procesos de conformado - 2 gestión de las operaciones - 2.1 técnicas de conformado en estado plástico - 2.2 equipos de conformado en estado plástico - 2.3 defectos y no conformidades en productos cerámicos - 2.4 curvas de trabajabilidad - 2.5 insuficiente resistencia y rigidez - 2.6 grietas y laminaciones - 2.7 caracteres superficiales y ampollas - 2.8 laminaciones superficiales periódicas - 2.9 rizado del producto extruidos - 2.10 piel pobre - 2.11 gradientes de la rigidez del producto extruido - 2.12 actividades: gestión de las operaciones - 3 gestión de las operaciones - 3.1 técnicas de colado - 3.2 slip casting (colado de una suspensión) - 3.3 variables de proceso de las operaciones de colado - 3.4 líneas e instalaciones de colado industrial - 3.5 colado a presión - 3.6 colado a vacío - 3.7 colado centrífugo - 3.8 sistemas de gestión y control - 3.9 secado - 3.10 defectos y no conformidades en productos cerámicos - 3.11 control inadecuado del espesor - 3.12 distorsión de la forma - 3.13 grietas macroscópicas - 3.14 las causas de una contracción diferencial incluyen - 3.15 huecos - 3.16 burbujas y perforaciones (pin holes) - 3.17 irregularidades superficiales - 3.18 defectos microscópicos - 3.19 actividades: gestión de las operaciones - 4 gestión de las operaciones - 4.1 mecanismo de secado de los productos cerámicos - 4.2 formas de enlace de la humedad con el material - 4.3 agua intersticial - 4.4 agua higroscópica - 4.5 agua cristalográfica - 4.6 mecanismos y cinética de secado - 4.7 calentamiento de la pieza - 4.8 eliminación del agua de contracción o crítica - 4.9 eliminación del agua de porosidad - 4.10 rehidratación - 4.11 contracción - 4.12 curvas de bigot - 4.13 secaderos - 4.14 actividades: gestión de las operaciones - 5 gestión de residuos - 5.1 normativa medioambiental aplicable - 5.2 descripción y caracterización de residuos - 5.3 ruido - 5.4 instrumentos; sistemas de gestión ambiental - 5.5 nuevas técnicas - 5.6 actividades: gestión de residuos - 5.7 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 1 - ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE ESMALTADO ? DECORACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS - 1 características y propiedades de engobes - 1.1 características y propiedades de engobes - 1.2 materiales y procedimiento experimental - 1.3 procedimiento experimental - 1.4 comportamiento reológico de las suspensiones - 1.5 aplicación a cortina - 1.6 aplicación a gota - 1.7 aplicaciones serigráficas - 1.8 influencia del contenido en sólidos - 1.9 viscosidad intrínseca - 1.10 influencia del estado de defloculación - 1.11 aditivos solubles inorgánicos - 1.12 actividades: características y propiedades de engobes - 2 gestión de las operaciones de esmaltes - 2.1 técnicas de esmaltado de productos cerámicos - 2.2 aplicaciones de esmalte en vía húmeda - 2.3 esmaltado por cortinas - 2.4 esmaltado por pulverización - 2.5 variables de proceso de la operación de esmaltado - 2.6 máquinas y equipos de aplicación automática - 2.7 máquina esmaltadora - 2.8 actividades: gestión de las operaciones de esmaltes - 3 gestión de las operaciones de decoración - 3.1 operaciones de proceso - 3.2 aplicación por vía húmeda - 3.3 serigrafía - 3.4 aerografía - 3.5 aplicación por vía seca - 3.6 nuevos sistemas - 3.7 huecogrado - 3.8 impresión por chorro de tinta - 3.9 actividades: gestión de las operaciones de decoración - 4 identificación de defectos y no conformidades - 4.1 no conformidades en los procesos de esmaltado - 4.2 defectos en las piezas terminadas - 4.3 saltado del esmalte - 4.4 recogido del esmalte - 4.5 pinchado o pinhole - 4.6 ?reventado? del esmalte - 4.7 superficie ?piel de naranja? - 4.8 piezas crudas - 4.9 piezas sobrecocidas - 4.10 superficie mateada, falta de brillo - 4.11

# adaptium

áreas secas, sin esmalte - 4.12 posibles soluciones en las aplicaciones bajo cubierta - 4.13 escurrido del esmalte - 4.14 pinhole estudio detallado del defecto - 4.15 análisis morfológico del defecto - 4.16 defectos más comunes - 4.17 actividades: identificación de defectos y no conformidades - 4.18 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 2 - ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DE LAS OPERACIONES DE COCCIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS - 1 comportamiento de materiales ante la acción del calor - 1.1 comportamiento de las materias primas plásticas - 1.2 comportamiento de las materias primas - 1.3 principales reacciones y transformaciones - 1.4 parámetros de control - 1.5 aplicación industrial - 1.6 actividades: comportamiento de materiales ante la acción del calor - 2 gestión de las operaciones de cocción - 2.1 técnicas de cocción de productos cerámicos - 2.2 ciclo de cocción - 2.3 transformaciones que presentan las impurezas - 2.4 por tanto, el proceso esquematizado - 2.5 hornos cerámicos - 2.6 hornos continuos - 2.7 horno túnel - 2.8 hornos de rodillos - 2.9 sistemas de gestión y control - 2.10 puesta a punto de las instalaciones de cocción - 2.11 actividades: gestión de las operaciones de cocción - 3 identificación de defectos y no conformidades - 3.1 no conformidades en el proceso de cocción - 3.2 fisuras de calentamiento - 3.3 fisura de enfriamientos - 3.4 roturas - 3.5 medidas de prevención - 3.6 color no aceptable - 3.7 deformaciones - 3.8 razones de la fractura frágil en cerámicos - 3.9 endurecimiento - 3.10 fatiga - 3.11 fluencia - 3.12 piezas mal quemadas (baja cocción) - 3.13 corazón negro - 3.14 actividades: identificación de defectos y no conformidades - 4 gestión de residuos, efluentes y emisiones en la cocción - 4.1 descripción y caracterización de residuos - 4.2 equipos e instalaciones - 4.3 actividades: gestión de residuos, efluentes y emisiones en la cocción - 4.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 3 - 4.5 cuestionario: cuestionario módulo 2 -

## METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso**. De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.