



## Programación de la producción en industrias de proceso



**Área:** Organización de la fabricación de productos cerámicos

**Modalidad:** Teleformación

**Duración:** 60 h

**Precio:** Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

### OBJETIVOS

Participar en la programación de la producción en industrias de proceso.

### CONTENIDOS

1 la comunicación - 1.1 almacenes - 1.2 definición de la estructura de ubicaciones - 1.3 descripción de las tres zonas básicas de un almacén - 1.4 principios a tener en cuenta a la hora de distribuir - 1.5 condiciones de seguridad en almacenamiento - 1.6 sistemas tradicionales de gestión - 1.7 diferencia entre sistemas q y p - 1.8 sistemas de planificación - 1.9 el procedimiento del mrp - 1.10 organización de un almacén de materiales - 1.11 entrada y recepción de los pedidos - 1.12 clasificación de los productos y ubicación - 1.13 aplicación de la clasificación abc - 1.14 sistemas de ubicación - 1.15 manipulación de pedidos; preparación - 1.16 gestión de salida - 1.17 sistemas de almacenaje - 1.18 actividades: la comunicación - 2 programación de la producción - 2.1 qué es el control de producción - 2.2 necesidad del control de producción - 2.3 actividades del control de producción - 2.4 ventajas del control de producción - 2.5 hay tres sistemas básicos de control - 2.6 puesta en marcha y control - 2.7 programación - 2.8 funciones de programación - 2.9 objetivos de la programación - 2.10 impulsión - 2.11 funciones de la impulsión - 2.12 función de un gráfico gantt - 2.13 periodo de planificación - 2.14 cómo afecta a la moral una buena planificación - 2.15 principio de excepción - 2.16 actuación - 2.17 factores personales - 2.18 técnicas de programación - 2.19 aplicaciones informáticas - 2.20 actividades: programación de la producción - 3 métodos y tiempos de trabajo en industrias de proceso - 3.1 estudio de los tiempos de trabajo - 3.2 tipos de técnicas - 3.3 la medición y observación directa - 3.4 qué son los sistemas de tiempos predeterminados - 3.5 procedimiento para el empleo del mtm - 3.6 uso del mtm - 3.7 actividades: métodos y tiempos de trabajo en industrias de proceso - 3.8 cuestionario: cuestionario módulo 4 -

### METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.