

# adaptium

## Control de la producción en industrias de la fabricación de mobiliario



**Área:** Organización y gestión de la producción en industrias del mueble y carpintería

**Modalidad:** Teleformación

**Duración:** 150 h

**Precio:** Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

### OBJETIVOS

Supervisar y controlar la producción en industrias de fabricación de mobiliario.

### CONTENIDOS

ANÁLISIS Y CONTROL DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN EN INDUSTRIAS DE MADERA Y MUEBLE - 1 análisis de la documentación técnica - 1.1 clasificación de documentación - 1.2 documentación de proyectos - 1.3 ordenes de trabajo - 1.4 aplicaciones informáticas para la gestión de la documentación - 1.5 actividades: análisis de la documentación técnica - 2 elaboración de planes de mantenimiento de máquinas - 2.1 programas de mantenimiento - 2.2 protocolo de actuación ante averías - 2.3 mantenimiento herramientas y útiles - 2.4 actividades: elaboración de planes de mantenimiento de máquinas - 3 control de operaciones en el proceso de fabricación de mobiliario - 3.1 supervisión de la secuenciación - sistema constructivo - 3.2 supervisión de la secuenciación - sistema productivo - 3.3 control de calidad en procesos de producción y supervisión - 3.4 aplicaciones informáticas para la secuenciación de procesos - 3.5 normativa de seguridad e higiene - 3.6 actividades: control de operaciones en el proceso de fabricación de mobiliario - 4 manejo de sistemas informatizados de diseño y fabricación de mobiliario - 4.1 aplicaciones informáticas de cad - 4.2 aplicaciones informáticas de cam - 4.3 sistemas de optimización de cortes - 4.4 actividades: manejo de sistemas informatizados de diseño y fabricación de mobiliario - 5 control de procesos de acabado en la fabricación de mobiliario - 5.1 fases del proceso de acabado - 5.2 sistemas de aplicación y secado - 5.3 aplicación superficial de chapas naturales, papel y pvc - 5.4 control de calidad en el proceso de acabados - 5.5 actividades: control de procesos de acabado en la fabricación de mobiliario - 6 verificación de máquinas industriales convencionales - 6.1 medidas de seguridad de máquinas convencionales - 6.2 útiles y complementos - 6.3 actividades: verificación de máquinas industriales convencionales - 6.4 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1 - PROGRAMACION, PREPARACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE FABRICACION AUTOMATIZADA EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y EL MUEBLE - 1 verificación de las instalaciones complementarias - 1.1 instalación de aire comprimido - 1.2 sistema de aspiración - 1.3 suministro eléctrico - 1.4 actividades: verificación de las instalaciones complementarias - 2 verificación de máquinas-herramienta a cnc y fabricación - 2.1 máquinas-herramienta a cnc - 2.2 líneas de fabricación - 2.3 aplicaciones informáticas de gestión de líneas de producción - 2.4 actividades: verificación de máquinas-herramienta a cnc y fabricación - 3 programación de máquinas cnc - 3.1 distintos tipos de controles numéricos empleados - 3.2 métodos de introducción de datos en cnc - 3.3 distintas programaciones - 3.4 tecnología del mecanizado con máquinas-herramienta a cnc - 3.5 actividades: programación de máquinas cnc - 4 mecanizado mediante cnc de piezas de carpintería y mueble - 4.1 preparativos - 4.2 fijación de pieza mediante vacío - 4.3 fijación de pieza mediante medios neumáticos - 4.4 comprobación del programa cnc - 4.5 normativa de seguridad en la fabricación - 4.6 actividades: mecanizado mediante cnc de piezas de carpintería y mueble - 5 gestión del mantenimiento de máquinas y equipos - 5.1 seguimiento del plan de mantenimiento - 5.2 verificación de las operaciones de mantenimiento - 5.3 gestión del mantenimiento de personal externo - 5.4 verificación del mantenimiento herramientas y útiles - 5.5 mantenimiento y actualización de hardware y software - 5.6 aplicaciones informáticas para la gestión del mantenimiento - 5.7 actividades: gestión del mantenimiento de máquinas y equipos - 5.8 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 2 - CONTROL DEL PUESTO DE PRODUCCIÓN Y GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y EL MUEBLE - 1 documentación de control de la producción - 1.1 documentos de control - 1.2 instrucciones y órdenes de lanzamiento y avance - 1.3 aplicaciones informáticas para el control de la documentación - 1.4 actividades: documentación de control de la producción - 2 cálculo de rendimiento del personal para su mejora - 2.1 métodos para cálculo del rendimiento laboral - 2.2 formación para la mejora de la

# adaptium

productividad - 2.3 procedimientos para la mejora de la productividad del personal - 2.4 sistemas y procedimientos de seguimiento y control - 2.5 control del abastecimiento de materiales - 2.6 actividades: cálculo de rendimiento del personal para su mejora - 3 asignación de tareas al personal en la producción - 3.1 asignación de tareas y horarios - 3.2 asignación de personal - 3.3 configuración óptima de plantilla - 3.4 modificar y validar interactivamente una planificación - 3.5 aplicar criterios estándar de aplicación de horarios y tareas - 3.6 actividades: asignación de tareas al personal en la producción - 3.7 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 3 - 3.8 cuestionario: cuestionario módulo 3 -

## METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso**. De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.