

Análisis y control de los procesos de fabricación en industrias de madera y mueb



Área: Organización y gestión de la producción en industrias del mueble y carpintería

Modalidad: Teleformación

Duración: 80 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Dotar al alumno sobre el Análisis y control de los procesos de fabricación en industrias de madera y mueble en lo referente al Control de la producción en industrias de la fabricación de mobiliario.

CONTENIDOS

1 análisis de la documentación técnica - 1.1 clasificación de documentación - 1.2 documentación de proyectos - 1.3 ordenes de trabajo - 1.4 aplicaciones informáticas para la gestión de la documentación - 1.5 actividades: análisis de la documentación técnica - 2 elaboración de planes de mantenimiento de máquinas - 2.1 programas de mantenimiento - 2.2 protocolo de actuación ante averías - 2.3 mantenimiento herramientas y útiles - 2.4 actividades: elaboración de planes de mantenimiento de máquinas - 3 control de operaciones en el proceso de fabricación de mobiliario - 3.1 supervisión de la secuenciación - sistema constructivo - 3.2 supervisión de la secuenciación - sistema productivo - 3.3 control de calidad en procesos de producción y supervisión - 3.4 aplicaciones informáticas para la secuenciación de procesos - 3.5 normativa de seguridad e higiene - 3.6 actividades: control de operaciones en el proceso de fabricación de mobiliario - 4 manejo de sistemas informatizados de diseño y fabricación de mobiliario - 4.1 aplicaciones informáticas de cad - 4.2 aplicaciones informáticas de cam - 4.3 sistemas de optimización de cortes - 4.4 actividades: manejo de sistemas informatizados de diseño y fabricación de mobiliario - 5 control de procesos de acabado en la fabricación de mobiliario - 5.1 fases del proceso de acabado - 5.2 sistemas de aplicación y secado - 5.3 aplicación superficial de chapas naturales, papel y pvc - 5.4 control de calidad en el proceso de acabados - 5.5 actividades: control de procesos de acabado en la fabricación de mobiliario - 6 verificación de máquinas industriales convencionales - 6.1 medidas de seguridad de máquinas convencionales - 6.2 útiles y complementos - 6.3 actividades: verificación de máquinas industriales convencionales - 6.4 cuestionario: cuestionario módulo 3 unidad 1 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los

contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.