

adaptium

Soldadura con arco eléctrico con electrodos revestidos



Área: Soldadura con electrodo revestido y tig

Modalidad: Teleformación

Duración: 150 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Realizar soldaduras con arco eléctrico con electrodo revestido.

CONTENIDOS

INTERPRETACIÓN DE PLANOS EN SOLDADURA - 1 simbología en soldadura - 1.1 tipos de soldadura - 1.2 posiciones de soldeo - 1.3 tipos de uniones - 1.4 preparación de bordes - 1.5 normas que regulan la simbolización de soldaduras - 1.6 partes de un símbolo de soldadura - 1.7 significado de los elementos de un símbolo de soldadura - 1.8 tipos y simbolización de los procesos de soldadura - 1.9 símbolos básicos de soldadura - 1.10 símbolos suplementarios - 1.11 símbolos de acabado - 1.12 posición de los símbolos en los dibujos - 1.13 dimensiones de las soldaduras y su inscripción - 1.14 indicaciones complementarias - 1.15 normativa y simbolización de electrodos revestidos - 1.16 interpretación de símbolos de soldadura - 2 normativa empleada - 2.1 sistemas de representación gráfica - 2.2 estudios de las vistas de un objeto en un dibujo - 2.3 tipos de línea empleadas en planos - 2.4 representación de cortes, detalles y secciones - 2.5 el acotado en el dibujo - 2.6 escalas más usuales - 2.7 tolerancias - 2.8 croquizado de piezas - 2.9 simbología empleada en los planos - 2.10 tipos de formatos y cajetines de los planos - 3 representación gráfica en soldadura - 3.1 representación de elementos normalizados - 3.2 representación gráfica de perfiles - 3.3 representación de materiales - 3.4 representación de tratamientos térmicos y superficiales - 3.5 lista de materiales - 3.6 interpretación de planos de soldadura - 3.7 cuestionario: cuestionario módulo 1

UNIDAD 1 - PROCESOS DE CORTE Y PREPARACIÓN DE BORDES - 1 seguridad en el corte de chapas y perfiles metálicos - 1.1 medidas de prevención - 2 corte de chapas y perfiles oxicorte - 2.1 fundamentos y tecnología del oxicorte - 2.2 características del equipo y elementos auxiliares - 2.3 técnicas operativas con oxicorte - 2.4 defectos del oxicorte - 2.5 mantenimiento básico - 2.6 corte de chapas, perfiles y tubos oxidantes - 3 corte de chapas y perfiles con arco plasma - 3.1 fundamentos y tecnología del arco plasma - 3.2 características del equipo - 3.3 técnicas operativas con arco plasma - 3.4 defectos del arco plasma - 3.5 mantenimiento básico - 3.6 corte de chapas, perfiles y tubos con arco plasma - 4 corte de chapas y perfiles por arco aire - 4.1 bordes de soldadura y resanado de piezas defectuosas - 4.2 características del equipo y elementos auxiliares - 4.3 técnicas operativas con arco aire - 4.4 defectos del corte por arco aire - 4.5 mantenimiento básico - 4.6 aplicación práctica de corte por arco aire - 5 corte mecánico de chapas y perfiles - 5.1 aplicación práctica del corte mecánico - 6 máquinas de corte - 6.1 máquinas de corte por lectura óptica - 6.2 máquinas tipo pórtico automatizadas con cnc - 6.3 elementos principales de una instalación automática - 7 medición, verificación y control en el corte - 7.1 control dimensional del producto final - 7.2 cuestionario: cuestionario módulo 1

UNIDAD 2 - SOLDADURA CON ELECTRODOS REVISTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS RUTILO - 1 tecnología de soldeo con arco eléctrico - 1.1 fundamentos de la soldadura - 1.2 características de las herramientas manuales - 1.3 conceptos básicos de electricidad - 1.4 características, aplicaciones y regulación - 1.5 tipos de uniones en el soldeo por arco - 1.6 preparación de bordes y punteados - 1.7 cordones del soldeo por arco eléctrico - 1.8 contracciones y tensiones del soldeo - 1.9 utillajes empleados en las uniones - 1.10 secuencia y métodos operativos - 1.11 transformaciones de los materiales - 1.12 características de la fuente de energía - 2 tecnología de soldeo con arco eléctrico - 2.1 características y soldabilidad - 2.2 material de aportación - 2.3 conocimiento de los parámetros típicos - 3 equipos de soldeo con arco eléctrico - 3.1 elementos que componen la instalación - 3.2 instalación del equipo - 3.3 control de la corriente de soldeo - 3.4 fuentes de energía para el soldeo - 3.5 circuitos primarios y secundarios - 3.6 relación entre voltaje de arco - 3.7 dispositivos para tomas de tierra - 3.8 mantenimiento de primer nivel - 4 procedimientos operativos de soldeo - 4.1 preparación de las juntas a unir - 4.2 parámetros en la soldadura - 4.3 técnicas operativas de soldeo con electrodo - 4.4 tratamientos de presoldo y postsoldo - 5 defectos de la soldadura con arco eléctrico - 5.1 inspección visual de las soldaduras - 5.2 defectos típicos de las soldaduras - 6 normativa de prevención de riesgos laborales - 6.1 normativa de seguridad e higiene - 6.2 evaluación de los riesgos - 6.3 equipos de protección

adaptium

individual - 6.4 gestión medioambiental - 6.5 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 3 - SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO CARBONO CON ELECTRODOS BÁSICOS - 1 tecnología soldeo con arco eléctrico - 1.1 material de aportación - 1.2 conocimiento para los parámetros - 2 procedimientos operatorios de soldeo - 2.1 orden de ejecución de las operaciones - 2.2 preparación y diseños de las juntas a unir - 2.4 técnicas en el posicionado - 2.5 fin de pasadas sucesivas - 2.6 parámetros de soldadura - 2.7 técnicas operatorias de soldeo - 2.8 tratamiento de presoldo y postsoldo - 2.9 mantenimiento de primer nivel de equipos de soldeo - 3 defectos de la soldadura - 3.1 inspección visual de las soldaduras - 3.2 defectos típicos de las soldaduras - 4 normativa de prevención de riesgos laborales - 4.1 normativa de seguridad e higiene - 4.2 evaluación de los riesgos - 4.3 equipos de protección individual - 4.4 gestión medioambiental - 4.5 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 4 - SOLDADURA CON ELECTRODOS REVESTIDOS DE ESTRUCTURAS DE ACERO CARBONO, INOXIDABLES Y OTROS MATERIALES - 1 la tecnología soldeo con arco eléctrico - 1.1 características de las herramientas - 1.2 características y soldabilidad - 1.3 tipo de uniones en las estructuras - 1.4 material de aportación - 1.5 conocimiento de los parámetros - 2 procedimientos de soldeo - 2.1 preparación de las juntas a unir - 2.2 técnicas en el posicionado - 2.3 parámetros de soldadura con arco eléctrico - 2.4 técnicas operatorias de soldeo con arco eléctrico - 2.5 tratamiento de presoldo y postsoldo - 2.6 mantenimiento de primer nivel - 3 tecnología de soldeo - 3.1 fundamentos de la soldadura - 3.2 conocimiento de los aceros inoxidable - 3.3 características y soldabilidad - 3.4 material de aportación - 4 proceso de soldeo - 4.2 técnicas en el posicionado - 4.3 parámetros de soldadura con arco eléctrico - 4.4 técnicas operatorias de soldeo - 4.5 tratamiento de presoldo y postsoldo - 5 defectos de soldadura con arco eléctrico - 5.1 inspección visual de soldaduras - 5.2 defectos de las soldaduras - 6 normativa prevención de riesgos - 6.1 normativa en seguridad e higiene - 6.2 evaluación de riesgos - 6.3 los equipos de protección individual - 6.4 la gestión medioambiental - 6.5 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 5 - 6.6 cuestionario: cuestionario módulo 1 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso**. De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.

adaptium

- 32 Mbytes de RAM o superior.