



Soldadura tig de acero al carbono



Área: Soldadura con electrodo revestido y tig

Modalidad: Teleformación

Duración: 90 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Conseguir la formación precisa sobre la Soldadura TIG de acero carbono en lo referente a la Soldadura con arco bajo gas protector con electrodo no consumible.

CONTENIDOS

1 tecnología del soldeo tig - 1.1 fundamentos de la soldadura tig - 1.2 normas aplicables - 1.3 gases de protección en soldadura tig - 1.4 electrodos de tungsteno - 1.5 electrodo de tungsteno - 1.6 conocimiento e influencia de los parámetros - 1.7 ventajas de la soldadura tig - 1.8 utillajes empleados en las uniones - 1.9 transformaciones de los materiales - 1.10 tratamiento térmico controlado - 1.11 ensayos destructivos y no destructivos - 1.12 imperfecciones de la soldadura - 2 equipos de soldeo tig - 2.1 instalación, puesta a punto - 2.2 mantenimiento del equipo de soldeo tig - 2.3 fuentes de energía para el soldeo tig - 3 proceso operativo de soldeo tig de chapas - 3.1 características y soldabilidad - 3.2 técnicas operativas de soldeo tig - 3.3 tipos y características de los perfiles - 3.4 preparación de los chaflanes de soldeo tig - 3.5 técnicas de limpieza de los chaflanes - 3.6 regulación de los parámetros - 3.7 técnicas de punteado de soldeo tig - 3.8 intensidades adecuadas a los diámetros - 3.9 determinación de afilado - 3.10 técnicas de cebado y descebado - 3.11 técnicas de resanado de cordones - 3.12 tratamiento de presoldeo y postsoldeo.htm - 3.13 perforaciones y rechupes en la penetración - 3.14 inspección visual - 4 proceso operativo de soldeo tig - 4.1 técnicas operativas de soldeo tig - 4.2 preparación de chaflanes para el soldeo tig - 4.3 técnicas de limpieza de los chaflanes - 4.4 regulación de los parámetros de soldeo tig - 4.5 técnicas de punteado para el soldeo tig - 4.6 técnicas operativas - 4.7 intensidades adecuadas a los diámetros - 4.8 determinación de afilado y saliente - 4.9 técnicas de cebado y descebado - 4.10 técnicas de resanado de cordones - 4.11 tratamientos de presoldeo y postsoldeo - 4.12 perforaciones y rechupes - 4.13 inspección de la soldadura tig - 5 normativa de prevención de riesgos laborales - 5.1 normativa de seguridad e higiene - 5.2 utilización de equipos de protección individual - 5.3 gestión medioambiental - 5.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 3 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de

autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.