



## Soldadura tig de acero inoxidable



**Área:** Soldadura con electrodo revestido y tig

**Modalidad:** Teleformación

**Duración:** 90 h

**Precio:** Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

### OBJETIVOS

Formar al alumno en todo lo relacionado con la Soldadura TIG de acero inoxidable en lo referente a la Soldadura con arco bajo gas protector con electrodo no consumible.

### CONTENIDOS

1 tecnología del soldeo tig de acero inoxidable - 1.1 precauciones para evitar el sobrecalentamiento - 1.2 conocimiento e influencia de los parámetros - 1.3 dispositivos de controles para la intensidad - 1.4 ventaja del encendido por alta frecuencia - 1.5 imperfecciones de la soldadura - 1.6 calidad de soldaduras correspondiente - 2 proceso operativo de soldeo tig de chapas - 2.1 técnicas operativas de soldeo - 2.2 tipos y características de los perfiles - 2.3 preparación de chaflanes - 2.4 aplicación de técnicas de limpieza de los chaflanes - 2.5 técnicas de control de parámetros eléctricos - 2.6 técnicas para efectuar empalmes - 2.7 intensidades adecuada a los diámetros - 2.8 determinación de afilado y saliente - 2.9 tratamientos de presoldeo y postsoldeo - 2.10 inspección visual - 3 proceso operativo de soldeo tig de tubos - 3.1 técnicas operativas de soldeo tig de chapas y perfiles - 3.2 técnicas de limpieza de los chaflanes - 3.3 técnicas de control de parámetros eléctricos - 3.4 técnicas para efectuar empalmes - 3.5 intensidades adecuada a los diámetros - 3.6 determinación de afilado y saliente - 3.7 tratamientos de presoldeo y postsoldeo - 3.8 inspección de soldadura tig - 4 la normativa de prevención de riesgos - 4.1 la normativa de seguridad e higiene - 4.2 equipos de protección individual - 4.3 gestión - medioambiental - 4.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 4 -

### METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del**

**mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.