

adaptium

Soldadura tig de aluminio y aleaciones



Área: Soldadura con electrodo revestido y tig

Modalidad: Teleformación

Duración: 60 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Capacitar al alumno con las habilidades necesarias para la Soldadura TIG de aluminio y aleaciones en lo referente a la Soldadura con arco bajo gas protector con electrodo no consumible.

CONTENIDOS

1 tecnología del soldeo tig de aluminio - 1.1 características y soldabilidad - 1.2 zonas de la unión soldada - 1.3 material base - 1.4 relación de los electrodos - 1.5 conocimiento e influencia - 1.6 comprobación de los parámetros - 1.8 imperfecciones de la soldadura - 1.9 calidad de la soldadura tig - 2 proceso operativo - soldeo tig de chapas - 2.1 técnicas operativas del soldeo - 2.2 tipos de los perfiles - 2.3 la preparación de chaflanes - 2.4 normas de preparación de bordes - 2.5 regulación de los parámetros - 2.6 varillas normalizadas al material a soldar - 2.7 técnicas de punteado en chapas y perfiles - 2.8 normas de punteado y preparación - 2.9 técnicas operativas - 2.10 intensidades adecuadas a los diámetros - 2.11 determinación de afilado - 2.12 tratamientos térmicos aplicados - 2.13 tratamientos de presoldeo y postsoldeo - 2.14 inspección de la soldadura - 3 proceso operativo de soldeo - 3.1 técnicas operativas de soldeo tig - 3.2 preparación de los chaflanes - 3.3 técnicas de limpieza de los chaflanes - 3.4 regulación de los parámetros - 3.5 técnicas de punteado de chaflanes - 3.6 técnicas operativas - 3.7 intensidades adecuadas a los diámetros - 3.8 determinación de afilado - 3.9 tratamientos térmicos - 3.10 tratamiento de presoldeo y postsoldeo - 3.11 perforaciones rechupes - 3.12 inspección visual de las soldaduras tig - 4 normativa de prevención - 4.1 evaluación de riesgos en el soldeo - 4.2 utilización de equipos de protección individual - 4.3 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 5 - 4.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.

adaptium

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados.
No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.