

# adaptium

## Soldadura oxigas



**Área:** Soldadura oxigas y soldadura mig mag

**Modalidad:** Teleformación

**Duración:** 20 h

**Precio:** Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

## OBJETIVOS

Conseguir la formación precisa sobre la Soldadura oxigás en lo referente a la Soldadura y proyección térmica por oxigás.

## CONTENIDOS

1 fundamentos de soldadura - 1.1 normas internacionales más usuales - 1.2 concepto de soldabilidad - 1.3 soldabilidad de los metales férreos y no férreos - 1.4 dimensiones comerciales de chapas, perfiles y tubos - 1.5 estudio de la deformación plástica de los metales - 1.6 tipos y características del metal base y metal de aportación - 1.7 balance térmico de los procesos de soldeo - 1.8 zonas de la unión soldada - 1.9 velocidad de enfriamiento de la soldadura - 1.10 precalentamiento - 1.11 dilataciones, contracciones, deformaciones y tensiones - 1.12 tratamientos térmicos post-soldadura - 1.13 procedimiento de soldadura - 1.14 actividades: fundamentos de soldadura - 2 procesos de soldeo por oxigás - 2.1 características del equipo de soldeo oxigás - 2.2 los gases empleados en el soldeo - 2.3 los diferentes tipos de llama - 2.4 mantenimiento de primer nivel del soldeo oxigás - 2.5 variables a tener en cuenta en el soldeo oxigás - 2.6 técnicas de soldeo para soldeo oxigás - 2.7 selección de los parámetros de soldeo - 2.8 soldeo oxigás de chapas y tubos de acero al carbono - 2.9 actividades: procesos de soldeo por oxigás - 3 inspección de las uniones soldadas - 3.1 códigos y normas de inspección - 3.2 inspección visual de la soldadura - 3.3 tipos y detección de defectos internos y externos - 3.4 ensayos no destructivos - 3.5 utilización de cada ensayo - 3.6 actividades: inspección de las uniones soldadas - 4 proceso de proyección térmica por oxigás - 4.1 fundamentos de la proyección térmica - 4.2 equipo de proyección térmica por oxigás - 4.3 variables en la proyección térmica - 4.4 aplicaciones típicas - 4.5 inspección visual - 4.6 actividades: proceso de proyección térmica por oxigás - 5 normativa de prevención de riesgos - 5.1 técnicas y elementos de protección - 5.2 aspectos legislativos y normativos - 5.3 actividades: normativa de prevención de riesgos - 5.4 cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 3 - 5.5 cuestionario: cuestionario módulo 1 -

## METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al

# adaptium

resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.