

adaptium

Soldadura mag de chapas de acero al carbono



Área: Soldadura oxigas y soldadura mig mag

Modalidad: Teleformación

Duración: 20 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Adquirir los conocimientos adecuados sobre la Soldadura MAG de chapas de acero al carbono en lo referente a la Soldadura con arco bajo gas protector con electrodo consumible.

CONTENIDOS

1 la simbología en soldadura - 1.1 simbología en soldadura - 1.2 actividades: la simbología en soldadura - 2 interpretación planos de soldadura - 2.1 sistemas representación gráfica - 2.2 estudios de vistas de un objeto en un dibujo - 2.3 tipos de línea en planos - 2.4 representación de cortes y secciones - 2.5 acotado en el dibujo - 2.6 escalas usuales - 2.7 las tolerancias - 2.8 el croquizado de piezas - 2.9 simbología en los planos - 2.10 tipos de formatos y cajetines de planos - 2.11 representación de elementos normalizados - 2.12 representación de materiales - 2.13 representación de tratamientos térmicos y superficiales - 2.14 lista de materiales - 2.15 aplicación práctica de interpretación de planos de soldadura - 2.16 actividades: interpretación planos de soldadura - 3 tecnología de soldeo mag - 3.1 fundamentos de la soldadura mag - 3.2 ventajas y limitaciones del proceso - 3.3 normativa aplicable al proceso - 3.4 características de las formas de transferencia - 3.5 gases de protección - 3.6 hilos - 3.7 parámetros principales a regular en la soldadura mag - 4 equipos de soldeo mag - 4.1 elementos de la instalación de soldadura mag - 4.2 mantenimiento del equipo de soldeo mag - 4.3 útiles de sujeción - 5 técnicas operativas de soldeo mag - 5.1 formas de las juntas - 5.2 selección de la forma de transferencia - 5.3 regulación de los parámetros en la soldadura mag de chapas - 5.4 inclinación de la pistola - 5.5 sentido de avance en aportación de material - 5.6 distancia pistola-pieza - 5.7 soldeo en las diferentes posiciones de soldadura - 5.8 distribución de los cordones - 5.9 tratamientos presoldo y postsoldo - 5.10 soldeo de chapas de acero al carbono - 5.11 actividades: técnicas operativas de soldeo mag - 6 defectos de soldadura mag - 6.1 inspección visual de la soldadura - 6.2 ensayos utilizados - 6.3 causas y correcciones de los defectos - 6.4 actividades: defectos de soldadura mag - 7 normativa de prevención de riesgos - 7.1 evaluación de riesgos en el soldeo mag - 7.2 normas de seguridad y elementos de protección - 7.3 utilización de equipos de protección individual - 7.4 gestión medioambiental - 7.5 actividades: normativa de prevención de riesgos - 7.6 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 2 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su

adaptium

alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.