



Soldadura mig de acero inoxidable y aluminio



Área: Soldadura oxigas y soldadura mig mag

Modalidad: Teleformación

Duración: 20 h

Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Formar al alumno en todo lo relacionado con la Soldadura MIG de acero inoxidable y aluminio en lo referente a la Soldadura con arco bajo gas protector con electrodo consumible.

CONTENIDOS

1 tecnología de soldeo mig - 1.1 fundamentos de la soldadura mig - 1.2 ventajas y limitaciones del proceso - 1.3 aplicaciones del proceso - 1.4 analogías y diferencias entre mig y mag - 1.5 normativa aplicable al proceso - 1.6 material base en el soldeo mig - 1.7 material base en el soldeo mig - aluminio - 1.8 actividades: tecnología de soldeo mig - 2 proceso de soldeo mig para acero inoxidable - 2.2 preparación de las uniones a soldar - 2.3 método de punteado y su proceso de ejecución - 2.4 elementos de la instalación de soldadura mig - 2.5 instalación, puesta a punto y manejo - 2.6 mantenimiento de primer nivel - 2.7 útiles de sujeción - 2.8 tipos de gases inertes utilizados - 2.9 tipos de mezclas de gases utilizados - 2.10 tipos de hilos utilizados - 2.11 formas de transferencia - 2.12 parámetros en la soldadura mig de acero inoxidable - 2.13 selección del material de aporte - 2.14 soldeo en las diferentes posiciones de soldadura - 2.15 técnica para el control de temperatura - 2.16 distribución de los cordones - 2.17 medidas de limpieza - 2.18 medidas para evitar la contaminación y corrosión - 2.19 tipos de defectos más comunes - 2.20 soldeo de chapas, perfiles y tubos - 2.21 actividades: proceso de soldeo mig para acero inoxidable - 3 proceso de soldeo mig para aluminio - 3.1 normas sobre la preparación de chaflanes - 3.2 preparación de las uniones a soldar - 3.3 método de punteado y su proceso de ejecución - 3.4 elementos de la instalación de soldadura mig para aluminio - 3.5 instalación, puesta a punto y manejo - 3.6 mantenimiento de primer nivel - 3.7 útiles de sujeción - 3.8 tipos de gases inertes utilizados - 3.9 tipos de hilos utilizados - 3.10 formas de transferencia - 3.11 parámetros en la soldadura mig de aluminio - 3.12 selección del material de aporte - 3.13 soldeo en las diferentes posiciones de soldadura - 3.14 distribución de los cordones - 3.15 medidas de limpieza - 3.16 medidas de limpieza en la preparación - 3.17 ensayo del cordón de soldadura - 3.18 tipos de defectos más comunes - 3.19 soldeo de chapas, perfiles y tubos - 3.20 actividades: proceso de soldeo mig para aluminio - 4 proceso de proyección térmica por arco - 4.1 proceso de proyección térmica por arco - 4.2 normativa de prevención de riesgos - 4.3 actividades: proceso de proyección térmica por arco - 4.4 cuestionario: cuestionario módulo 2 unidad 4 -

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.

- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida.** Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.
- **El curso puede realizarse exclusivamente a través de Internet pero si el estudiante lo desea puede adquirir un manual impreso.** De esta manera podrá volver a consultar la información del curso siempre que lo desee sin que necesite utilizar el Campus Virtual o, estar conectado a Internet.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.